



Eresmet S.A.S.

Entrega constancia de que lo descrito en el siguiente documento es en su totalidad verídico y verificable

1. Que Para el diseño y construcción del primer prototipo de nuestra canastilla para picking se contó con la asesoría y recomendaciones de la empresa Colmena ARL y a su vez se tuvieron en cuenta las pautas aplicables en la siguiente Normatividad

- Reglamento Técnico para Trabajos en Alturas, Res. 1409 de 2012,
- Reglamento Colombiano de Construcción Sismo-Resistente NSR-10.
- Instituto Colombiano de Normas Técnicas ICONTEC
- A su vez que el producto ha recibido actualizaciones para ceñirse a la resolución 1178 de 2017 del ministerio de trabajo de Colombia

2. Que el Diseño de la misma ha sido varias veces actualizado, siempre buscando mejorar la seguridad del operario y de garantizar las capacidades y cualidades descritas en su ficha técnica

Aspectos a Tener en Cuenta:

A pesar de que se tuvo en cuenta la anterior normatividad para el diseño de la canastilla NO ofrecemos una certificación que sea emitida por alguna compañía certificadora como lo puede ser Icontec, Ansi, Bureau Veritas, Osha etc. Solo se aplicaron normas tomadas de dispositivos similares como andamios colgantes y andamios tipo torre. Y de recomendaciones para el trabajo seguro en alturas del ministerio de Colombia, se usaron como referencia para su diseño. y la misma se diseñó para la empresa Colanta en conjunto con su departamento de Seguridad ocupacional y la ARL Colmena.

En cuanto a la construcción de la canastilla en la ficha técnica se describen los materiales soldadura y pintura utilizada se adjuntará de ser requerido ficha técnica del material usado para la estructura

En cuanto al cálculo y las capacidades de la estructura en la ficha técnica esta la memoria de cálculo en la cual se explica y se muestran los resultados de la simulación. El cliente puede si lo desea verificar con algún calculista de su confianza que la estructura excede ampliamente las cargas ofertadas.

En cuanto a la soldadura contamos con soldadores entrenados por el SENA u otras instituciones. pero la manera de verificar una soldadura es realizando pruebas de rayos X, pruebas químicas y pruebas de destrucción. Ya que el costo de estas puede ser mucho mayor que el del producto, y el producto tiene una muy baja rotación y una alta especificidad no realizamos o contratamos pruebas de este tipo sin embargo los manuales de soldadura enseñan como realizar comprobaciones de un cordón de soldadura dependiendo de su color su aspecto su grosor etc., y comparándolo con cordones de soldadura de características similares aplicados en materiales similares y previamente Avalados. a los que se suelen denominar Galgas de Testeo, o en su defecto comparándolos con imágenes y dibujos del manual de Soldadura (De ser requerido se Adjuntara Manual De soldadura West Arco, Soldadura que usamos en todos nuestros Productos). El cliente puede sentirse libre de pedir a algún experto de su entera confianza el realizar estas comprobaciones visuales o de enviar el producto a estudio en algún laboratorio de su preferencia

Punto De Anclaje: Nuestro punto de anclaje es estructuralmente la parte más robusta de Nuestras canastillas se fabrican con Chapa de Acero estructural de 8mm de espesor soldadas al tubo estructural mediante un cordón de soldadura Mig